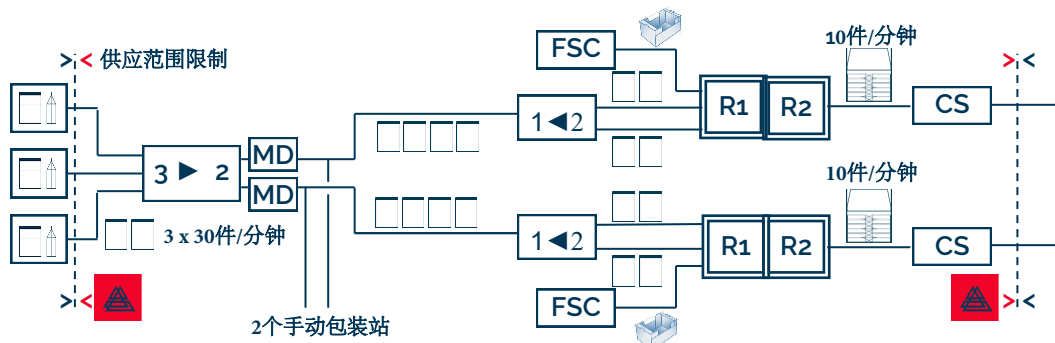




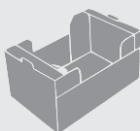
平底袋

将平底袋的 二次包装放入高原箱

- ⇒ 输出容量: 高达10盒/分钟 (每包装单元60袋/分钟)
- ⇒ 多功能: 2个不同大小的袋子, 7个不同的重量, 8种不同类型的高原箱, 52种生产配方
- ⇒ 用户友好性: 快速控制生产转换
- ⇒ 可靠性: 设计和建造连续运行, 每天3个工作班次



ABRIGO
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY



高原箱

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com



MADE IN ITALY

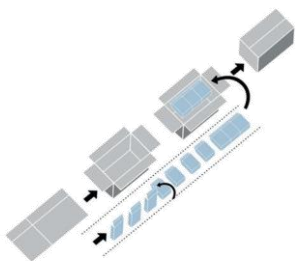


平底袋

描述和技术规格

- ⇒ 产品采用塑料链板输送机搬运
- ⇒ 每一节的线可以包装到高原箱的平底袋来自于两个初次包装单元
(30 + 30袋/分钟，输出容量高达10箱/分钟)
- ⇒ 自动系统合并袋流“3 in 2“
- ⇒ 可以引导袋子的流动向往手工包装站沿线
- ⇒ 2台FSC：特殊执行的高原箱成型机（一个每一段线）
- ⇒ 高原箱在成型机和包装单元之间将通过塑料链式输送机
- ⇒ 2台RIR2：拾放机器人单元、Abrigo MRS、2台6轴工业机器人拟人化（每段线一个单元）；
安装在池顶侧的机器人，最大的紧凑性、可达性和单元清洁方便
- ⇒ 处理夹具配备传感器来检测存在/不存在的袋子和识别不完整的盒子
- ⇒ 可调节的爪手夹具，可应付不同的格式（没有更换的夹具要求的生产转换）
- ⇒ 流量分配器“2 in 1”在每个拾取和放置单元的入口，以适应两个机器人
- ⇒ 每个拾取和放置单元设有袋倾斜系统
- ⇒ 在一个线性轴模块上装有3个带吸盘的高原箱的搬运系统
- ⇒ 真空组集成在每个拾取和放置单元
- ⇒ 滚轮输送机用于卸料不完全箱，采用自动推料
- ⇒ 2台CS：特殊执行的高原箱关闭机（一个每一段线）

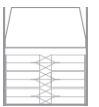
包装方式



码垛袋。袋子入口已在拾取和放置单元倾斜。

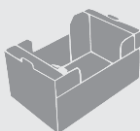
以优势的铰接式机器人的手腕，将袋子在水平位置放入箱子。

由于旋转的爪手夹具可以把袋子旋转到水平位置。



电源	3f + n, 400V, 50Hz
装机功率	51kW
包装单元尺寸 (长×宽×高)	4.500 x 2.100 x 2.500mm
压缩空气	5bar, 2.400NL/min

技术数据仅供参考，参考具体应用。



高原箱

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

www.abrigospa.com



CHN